СОДЕРЖАНИЕ

Порядок пользования каталогом 3

Перечень сборочных единиц 4

Рис.1 484580000000 Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В 8

Рис.2 484580000000 Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В 9

Рис.3 484580000000 Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В 10

Рис.4 454580100000 Корпус в сборе 14

Рис.5 454580100000 Корпус в сборе 15

Рис.6 454580100000 Корпус в сборе 16

Рис.7 454580700000 Ротор 19

Рис.8 454580700000 Ротор 20

Рис.9 484580300000 Решетка выдвижная 22

Рис.10 484580400000 Решетка подвесная 24

Рис.11 484580300000 Трещетка 26

Рис.12 483831300000 Механизм раскрытия корпуса 28

Рис.13 104580510000 Брус отбойный 30

Рис.14 0.303526.00100 Муфта упругая втулочно-пальцевая 32

Рис.15 484580210000 Корпус ротора 34

Рис.16 481990710000 Крышка 36

ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

Каталог содержит основную номенклатуру сборочных единиц и деталей дробилки молотковой однороторной 1300×1600 мм (М-13-15В) СМ-170В, которые могут быть заказаны как запасные части для нужд эксплуатации и ремонта.

Сборочные единицы с входящими в них деталями изображены на рисунках (иллюстрациях); все детали обозначены номерами позиций в возрастающем порядке

В спецификациях, относящихся к каждому рисунку, приведены номера позиций, обозначение, наименования сборочных единиц и количество их на сборочную единицу.

Общие виды сложных сборочных единиц изображены на нескольких листах (иллюстрациях).

При оформлении заказов на запасные части необходимо указать:

1. Модель изделия и заводской номер.
2. Обозначение (номер по чертежу), наименование детали или сборочной единицы по каталогу и требуемое количество.
3. ТУ 4843-069-05805263-2005.

2

ПЕРЕЧЕНЬ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

Обозначение	Наименование	№ рисунка	№ страницы
484580000000	Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В	1,2,3	7,8,9
484580100000	Корпус в сборе	4,5,6	13,14,15
484580700000	Ротор	7,8	18,19
484580300000	Решетка выдвижная	9	21
484580400000	Решетка подвесная	10	23
481990010000	Трещетка	11	25
483831300000	Механизм раскрытия корпуса	12	27
104580510000	Брус отбойный	13	29
0.303526.00100	Муфта упругая втулочно-пальцевая	14	31
484580210000	Корпус ротора	15	33
481990710000	Крышка	16	35

3

Рис.1,2,3 484580000000 Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	484580100000	Корпус в сборе	1	5430
2	484580700000	Ротор	1	4250
3	484580300000	Решетка выдвижная	1	377
4	484580400000	Решетка подвесная	1	300
5	104580500000	Брус отбойный	1	220
6	0.301611.010-07	Болт	4	3,3
7	481990001000	Ось	2	7,3
8	481990002000	Щиток правый	1	8,25
9	481990003000	Щиток левый	1	8,25
10	481990004000	Кронштейн	1	4,85
11	481990005000	Ключ	1	3
12	481990006000	Ролик	2	3
13	481990010000	Трещетка	2	4,5
14	481990030000	Кожух	1	11
15	0.303526.00100	Муфта упругая втулочно-пальцевая	1	157
16	484580000100	Табличка	1	0,053
17	484580000300	Козырек	2	1,2
18	484580000500	Винт	2	1,7
19	4845800005-10	Винт	4	2,6
20	484580000600	Гайка	6	0,44
21	481990000600	Щиток	2	2,5
22	481990002300	Прокладка	2	0,94

4

23	481990002400	Шайба	4	0,7
24	481990002500	Ось решетки	1	43
25	481990002600	Вал шестерен	1	31
26	481990002900	Кольцо	10	0,03
27	481990003100	Рейка	2	12,5
28	481990003200	Шестерня	2	2,2
29	481990003300	Колесо червячное	1	4,2
30	481990003400	Червяк правый	1	4,8
31	481990003600	Прокладка	1	0,014
32	101990004400	Втулка	1	0,5
33	481990103700	Втулка	2	1,0
34	482330000200	Уплотнение	2	0,1
35	483890000500	Полукольцо	4	2,5
36	0.403141.01102	Кольцо	2	0,23
37		Болт 3М10-6g×20.46.019 ГОСТ 7796	8	0,019
38		Болт М10-6g×20.46.019 ГОСТ 7796	8	0,019
39		Болт М12-6g×25.46.019 ГОСТ 7796	12	0,034
40		Болт М12-6g×40.46.019 ГОСТ 7796	6	0,047
41		Болт М16-6g×40.46.019 ГОСТ 7796	12	0,088
42		Болт М30-6g×260.46.019 ГОСТ 7796	2	1,613
43		Винт М16-6g×50.14Н.019 ГОСТ 1481	2	0,085
44		Гайка М30-6Н.5.019 ГОСТ 5915	4	0,243
45		Гайка М36-6Н.5.019 ГОСТ 5915	8	0,416
46		Заклепка 3×16.01.10.019 ГОСТ 10299	4	0,0011
47		Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402	6	0,0034

5

48		Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402	4	0,008
49		Шайба С42.02.Ст3сп3.019 ГОСТ 11371	4	0,175
50		Шайба С16.02.Ст3кп.019 ГОСТ 11371	8	0,01
51		Шпонка 2-14×9×40 ГОСТ 23360	3	0,0396
52		Шпонка 2-28×16×160 ГОСТ 23360	1	0,56
53		Шайба концевая 68 СТП 22116-005	4	0,17
54		Электродвигатель А4-400Х-ВУ2 N=250 кВт, n=750 об/мин, V=6000 В	1	2080
55		Проволока 2,0-1 ГОСТ 3282, L=100 м	4	0,025

6

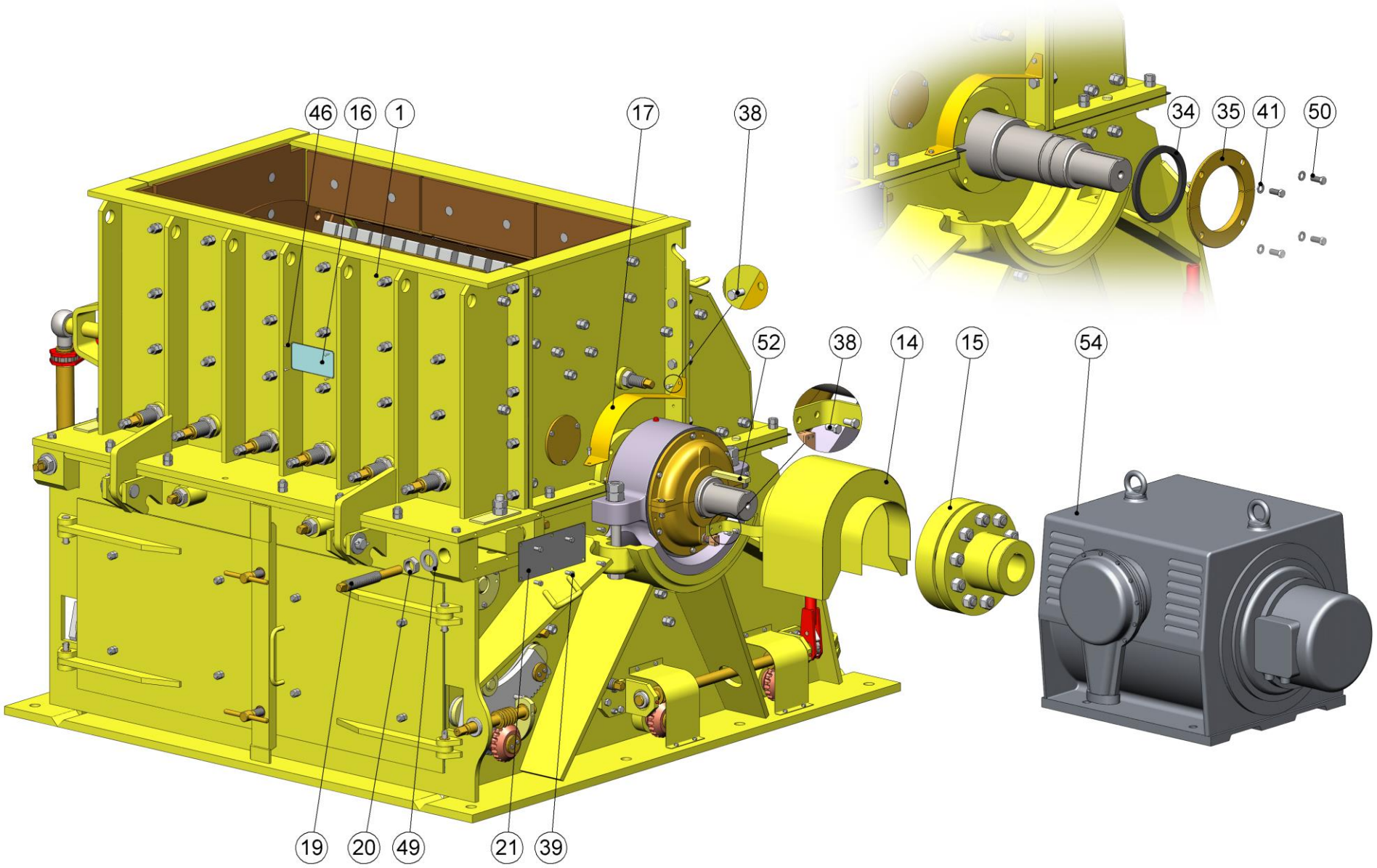


Рис.1 484580000000 Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В

7

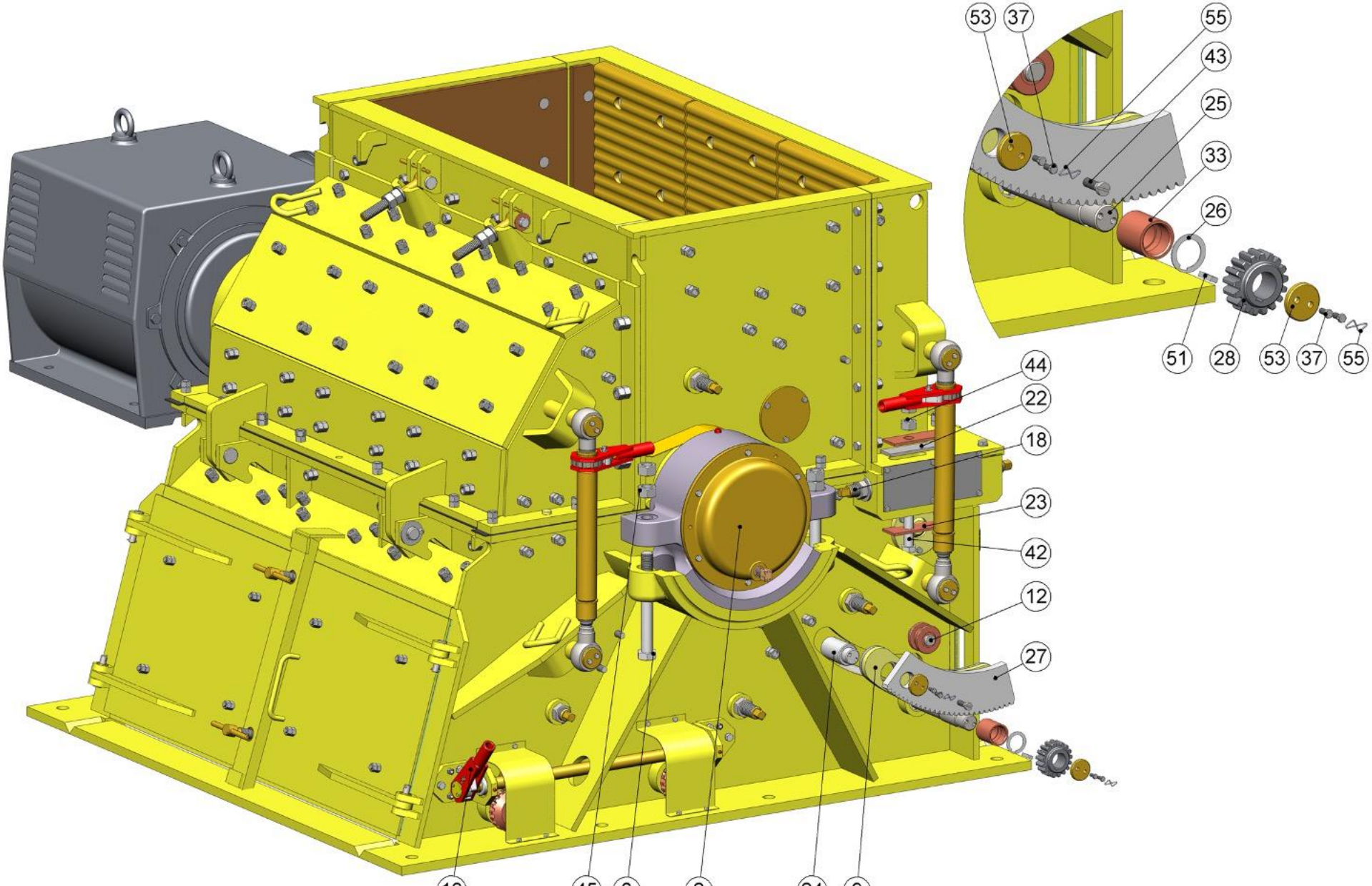


Рис.2 484580000000 Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В

8

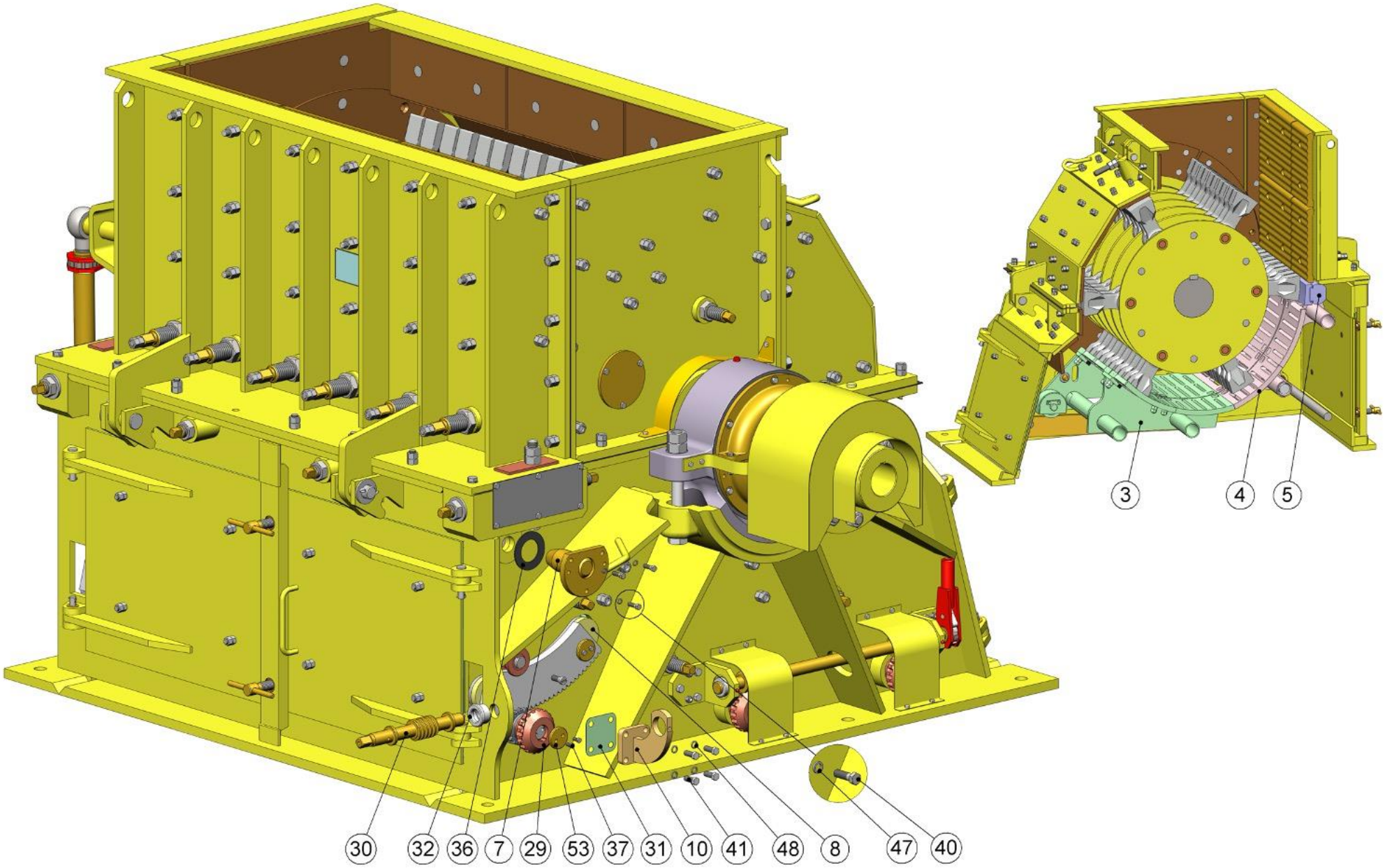


Рис.3 484580000000 Дробилка молотковая однороторная 1300×1600 мм СМ-170В

9

Рис.4,5 484580100000 Корпус в сборе

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	484580110000	Корпус	1	3520
2	484580120000	Дверка	2	186
3	484580130000	Запор дверки	2	13,2
4	483831300000	Механизм раскрытия корпуса	2	24
5	484580150000	Кронштейн	4	4,4
6	484580118000	Футеровка в сборе	3	20,5
7	484580100100	Футеровка левая	1	10,8
8	484580100200	Футеровка правая	1	10,8
9	484580100300	Футеровка	10	27
10	484580100400	Футеровка левая	1	23,7
11	484580100500	Футеровка правая	1	23,7
12	484580100600	Футеровка	3	16,2
13	484580100700	Футеровка	6	15,7
14	484580100800	Прокладка	3	0,47
15	484580101100	Фиксатор	2	0,1
16	484580101200	Ось	4	5,0
17	484580101300	Футеровка левая	1	35
18	484580101400	Футеровка правая	1	35
19	484580101900	Футеровка	3	30
20	484580102100	Винт	2	1,4
21	481690606200	Штифт конический	8	0,18
22	481800121800	Фланец	2	0,8

10

23	481990000500	Гайка	6	0,74
24	481990003300	Колесо червячное	4	4,2
25	101990004400	Втулка	4	0,5
26	481990100500	Футеровка	3	12,4
27	481990101500	Щиток	4	1,2
28	481990103300	Плита броневая	6	59
29	481990103800	Винт упорный	6	2,4
30	481990104100	Кольцо	2	0,32
31	481990113500	Втулка	2	0,7
32	481990130300	Ось эксцентриковая	4	6,4
33	481990170100	Втулка	4	1,2
34	481991400400	Полоса	2	22,3
35	481991400500	Червяк	2	10,0
36	484580000500	Винт	6	1,7
37	484580000600	Гайка	8	0,44
38	104470102300	Шайба	2	0,08
39	4848301018-02	Болт	2	1,1
40		Болт М10-6g×20.46.019 ГОСТ 7796	24	0,019
41		Болт М12-6g×25.46.019 ГОСТ 7796	6	0,034
42		Болт М16-6g×40.46.019 ГОСТ 7796	12	0,0088
43		Болт 3М10-6g×20.46.019 ГОСТ 7796	8	0,019
44		Болт М20×80.46.019 ГОСТ 7785	46	0,187
45		Болт М20×70.46.019 ГОСТ 7785	70	0,167
46		Болт М20×270.36.019 СТП 22116-237	6	0,722
47		Болт М20×120.36.019 СТП 22116-237	18	0,347

11

48		Гайка М12-6Н.5.019 ГОСТ 5915	8	0,018
49		Гайка М20-6Н.5.019 ГОСТ 5915	280	0,071
50		Гайка М30-6Н.5.019 ГОСТ 5915	4	0,243
51		Масленка 1.2.01 ГОСТ 19853	4	0,0062
52		Ось 6-30h12×100.45.Ц9хр ГОСТ 9650	2	0,598
53		Ось 6-40h12×140.45.Ц9хр ГОСТ 9650	4	1,467
54		Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402	24	0,071
55		Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402	12	0,008
56		Шайба С30.02.Ст3сп3.019 ГОСТ 11371	6	0,0504
57		Шайба С42.02.Ст3сп3.019 ГОСТ 11371	4	0,175
58		Шплинт 6,3×63.019 ГОСТ 397	4	0,016
59		Шплинт 6,3×50.019 ГОСТ 397	2	0,014
60		Штифт 2,8×70.хим.окс.прм. ГОСТ 3128	2	0,0276
61		Шпонка 2-14×9×50 ГОСТ 23360	4	0,05
62		Шайба концевая 68 СТП 22116-005	8	0,17
63		Проволока 1,4-1Ц-1 ГОСТ 3282	L=0,1 м	0,012

12

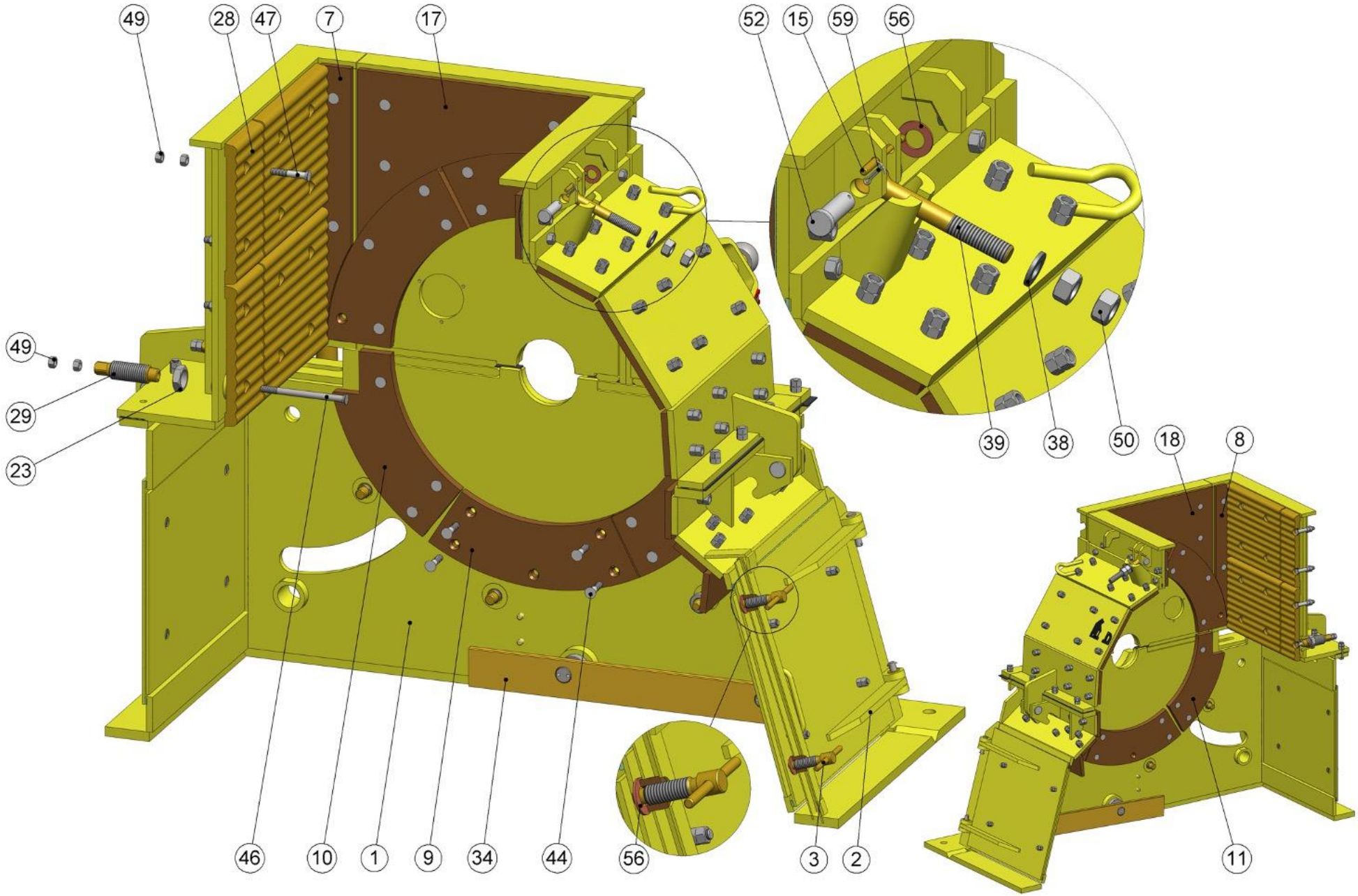


Рис.4 484580100000 Корпус в сборе

13

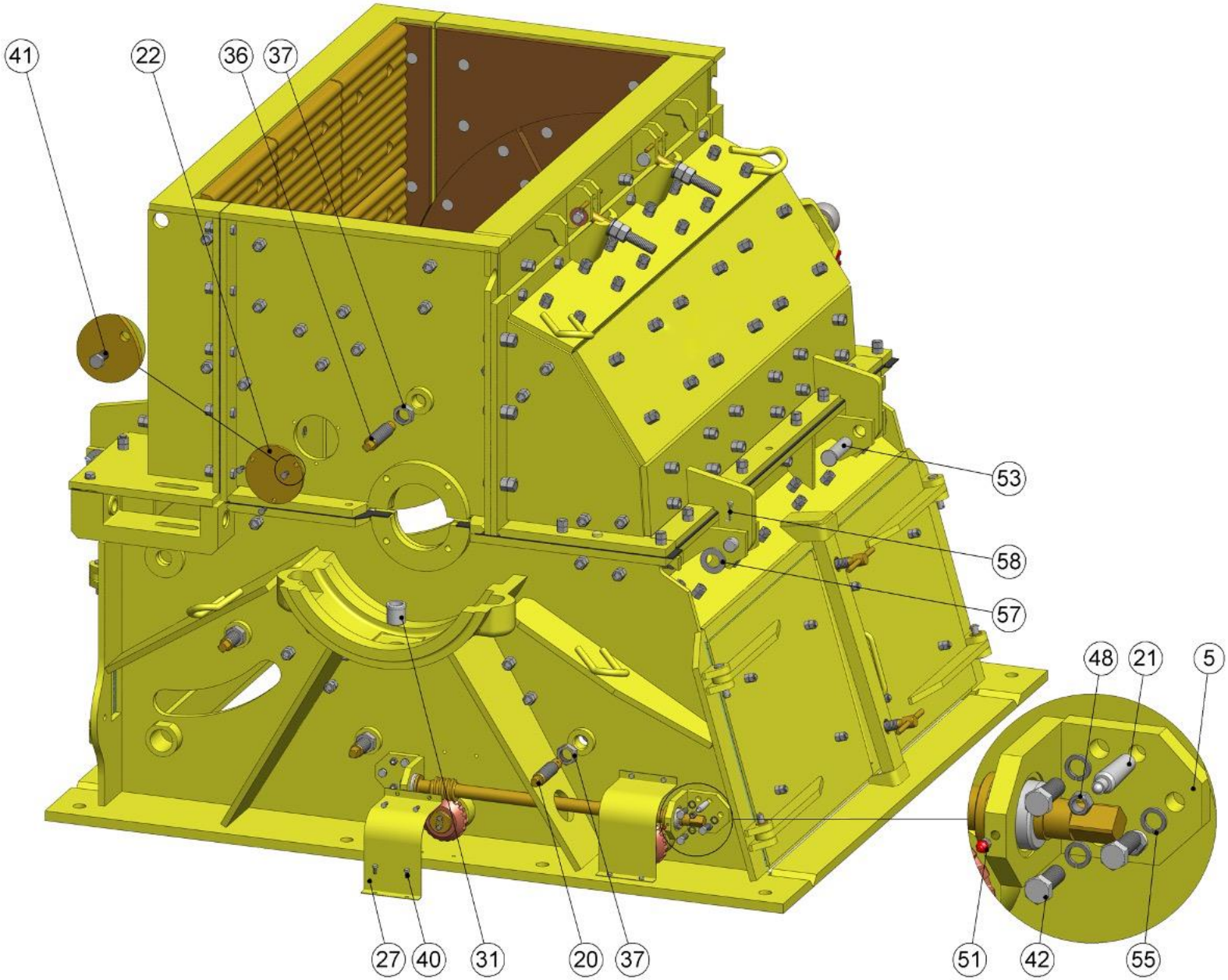


Рис.5 484580100000 Корпус в сборе

14

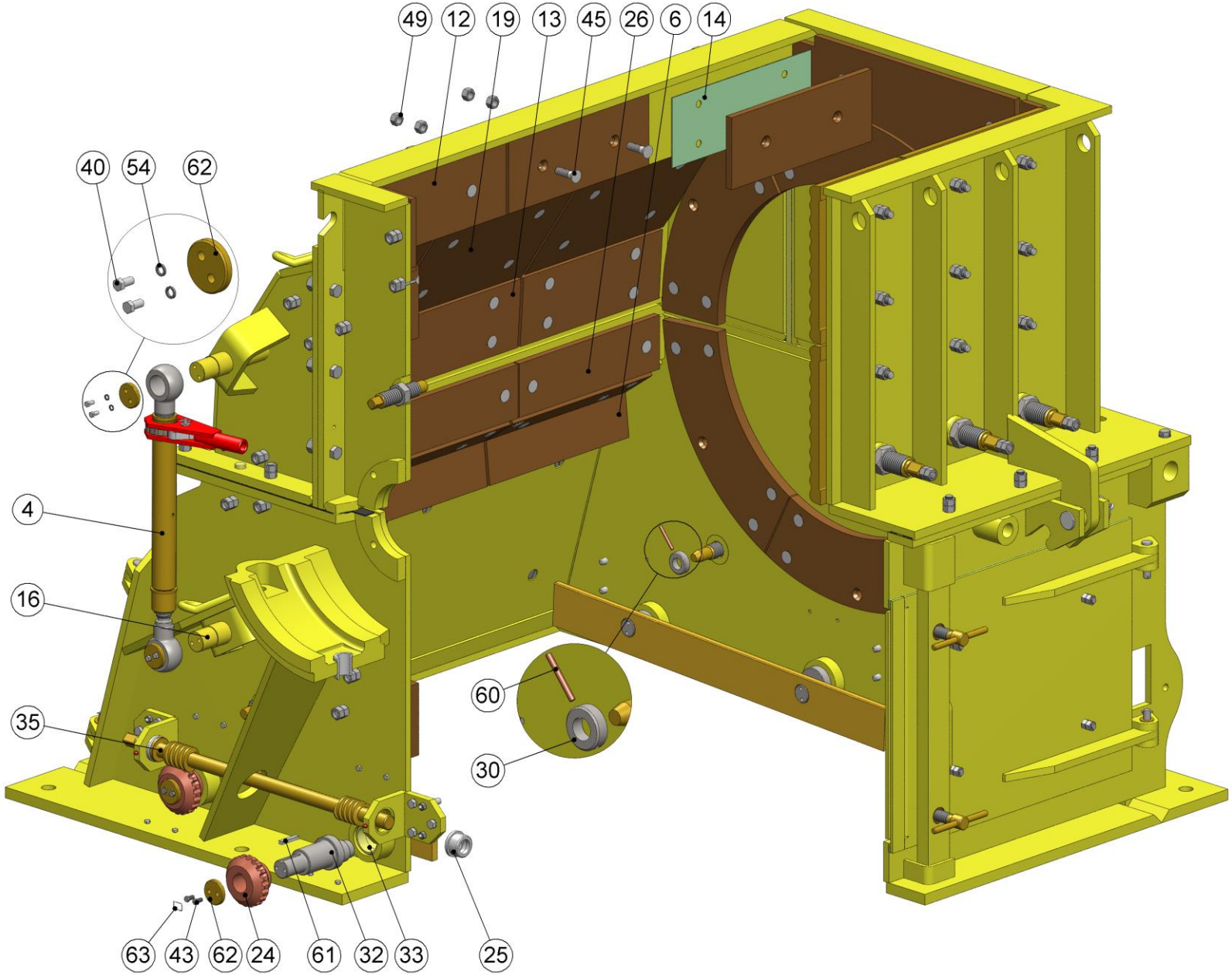


Рис.5 484580100000 Корпус в сборе

15

Рис.7,8 484580700000 Ротор

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	484580210000	Корпус ротора	1	2080
2	481990710000	Крышка	1	24
3	0.305.321.001-15	Манжета	2	1,117
4	0.305.321.001-16	Манжета	4	1,174
5	484580200100	Ось молотков	6	20,1
6	484580200200	Ось молотков	6	20,7
7	484580200300	Планка упорная	12	0,4
8	484580200400	Втулка	2	0,4
9	104580200600	Корпус подшипника	2	150
10 *	481990202700	Молоток	120	11,4
11	481990700600	Крышка глухая	1	25
12	483830800100	Кольцо	2	1,8
13	483830800400	Прокладка	4	0,03
14	0.403141.004-07	Втулка	60	0,07
15	0.403141.004-08	Втулка	60	0,21
16	102271400800	Пробка	2	0,05
17		Болт М12-6g×35.46.019 ГОСТ 7796	36	0,0426
18		Гайка М160×3-6Н.06.019 ГОСТ 11871	2	2,27
19		Тавотница ТРГ-3/8 СТП 441-307	2	0,028
20		Подшипник 13632	2	80

16

21		Шайба 160.02.Ст3кп.019 ГОСТ 11872	2	0,15
22		Шайба 12 65Г 019 ГОСТ 6402	36	0,0008
23		Шайба 27/35 СТП 22116-006	2	0,002
24		Реле температурное ТРМ 11-01-75-04 ТУ16-647.023-85	2	0,2
25		Проволока 2,0-1 ГОСТ 3282	L=2,5 м	0,025

***** - по отельному заказу поставляется специсполнение молотков

17

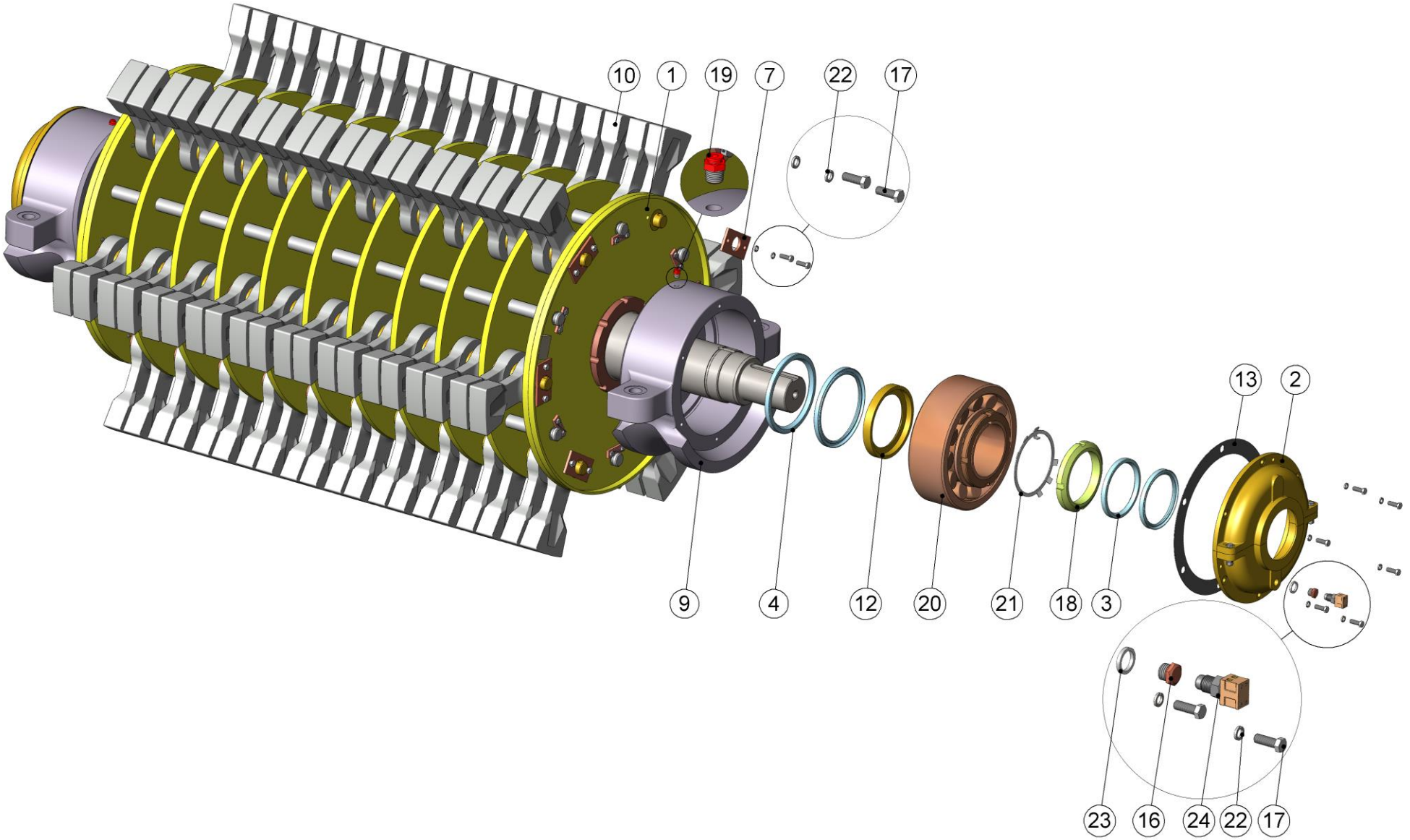


Рис.7 484580700000 Ротор

18

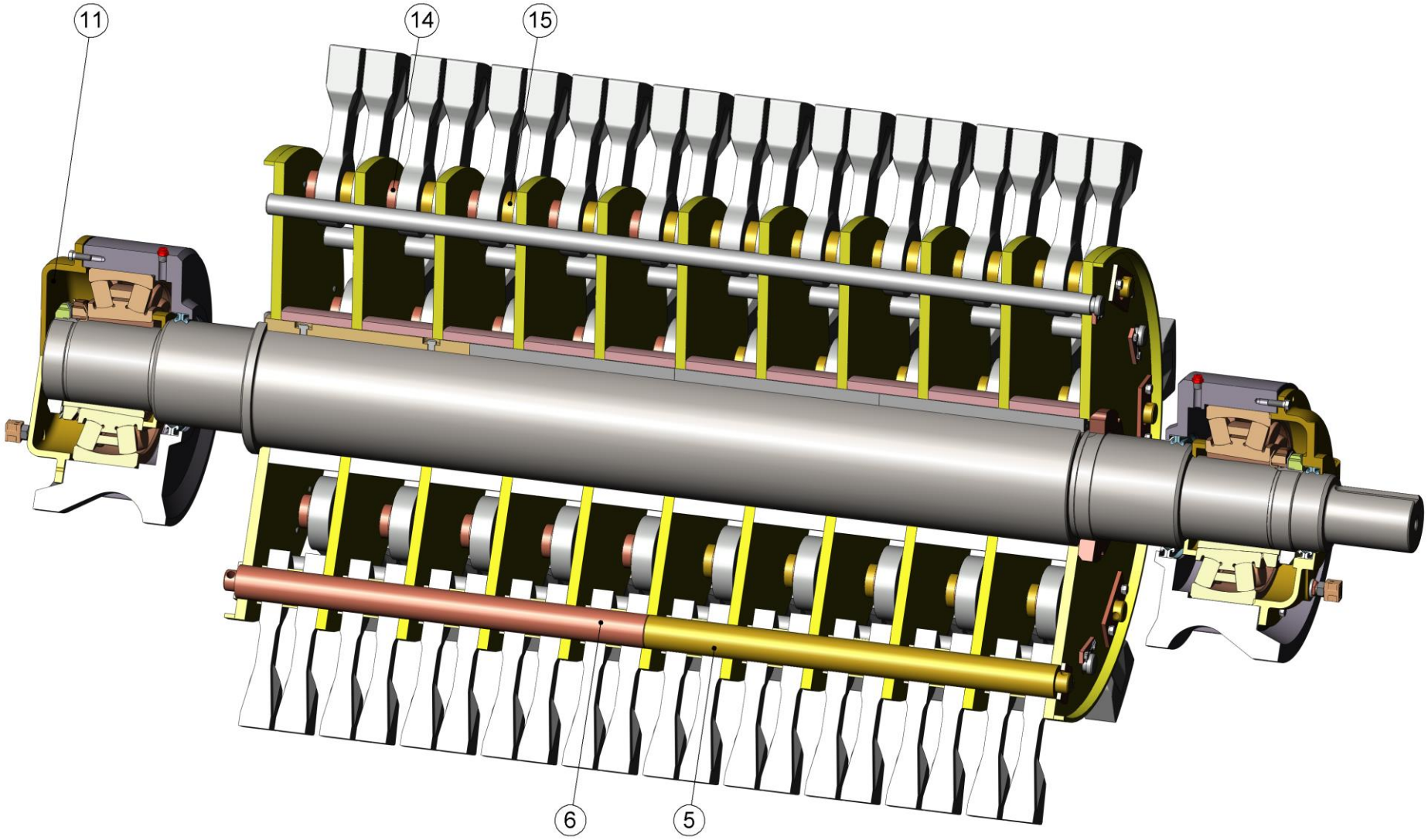


Рис.8 484580700000 Ротор

19

Рис.9 484580300000 Решетка выдвижная

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	484580310000	Каркас	1	171
2	484580300200	Решетка	6	28
3	481990500100	Каток	4	3
4	481990500200	Ось	4	1,0
5		Болт М10-6g×20.46.019 ГОСТ 7796	8	0,019
6		Болт М20×85.36.019 СТП 22116-237	24	0,26
7		Гайка М20-6Н.5.019 ГОСТ 5915	48	0,071
8		Масленка 1.2.Ц6хр. ГОСТ 19853	4	0,005
9		Шайба С20.02.Ст3кп.019 ГОСТ 11371	24	0,016
10		Оседержатель 80×24×8	4	0,106

20

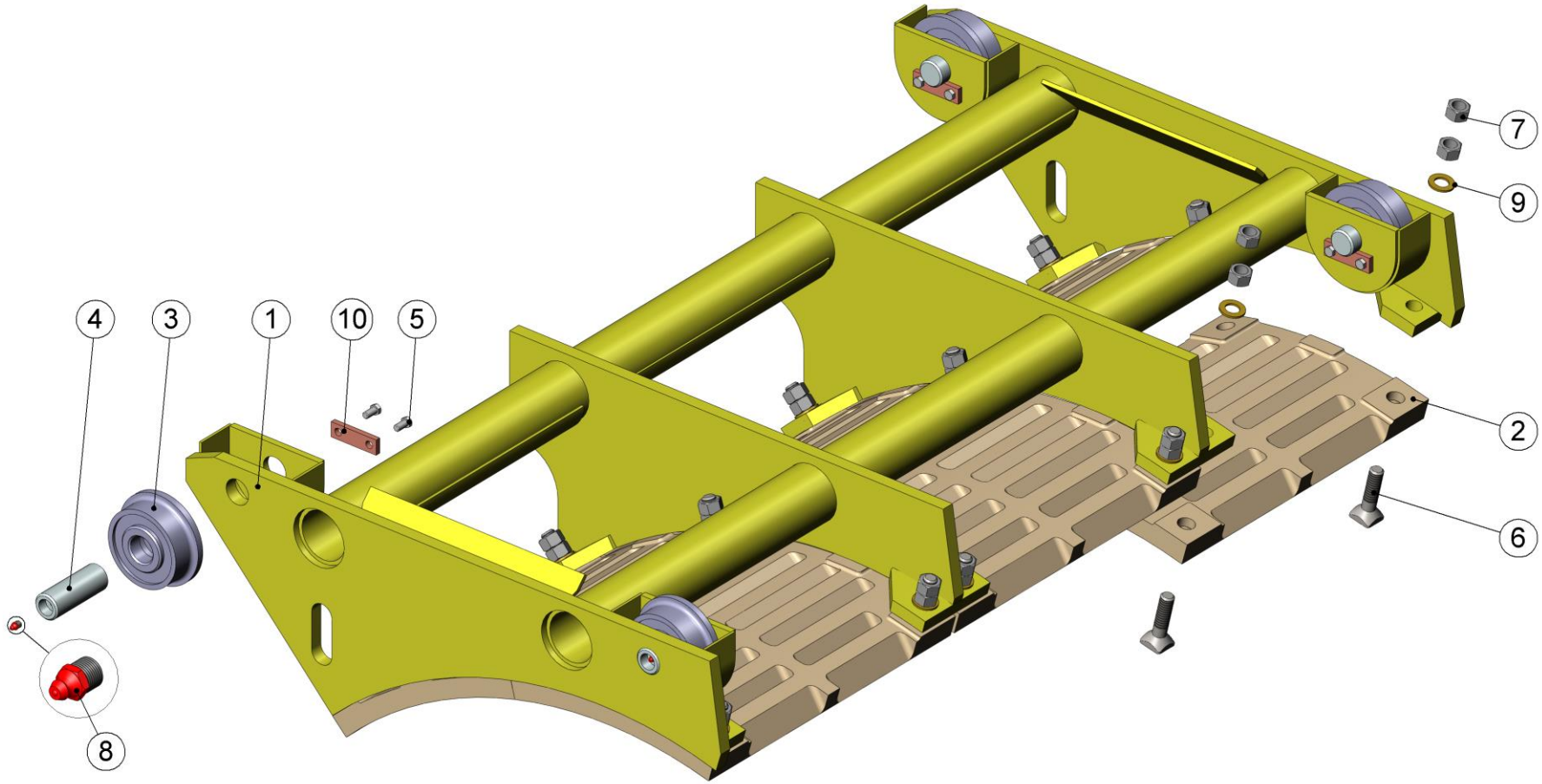


Рис.9 484580300000 Решетка выдвижная

21

Рис.10 484580400000 Решетка подвесная

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	484580410000	Каркас	1	113,5
2	484580300200	Решетка	6	28
3		Болт М20×85.36.019 СТП 22116-237	24	0,26
4		Гайка М20-6Н.5.019 ГОСТ 5915	48	0,071
5		Шайба С20.02.Ст3кп.019 ГОСТ 11371	24	0,016

22

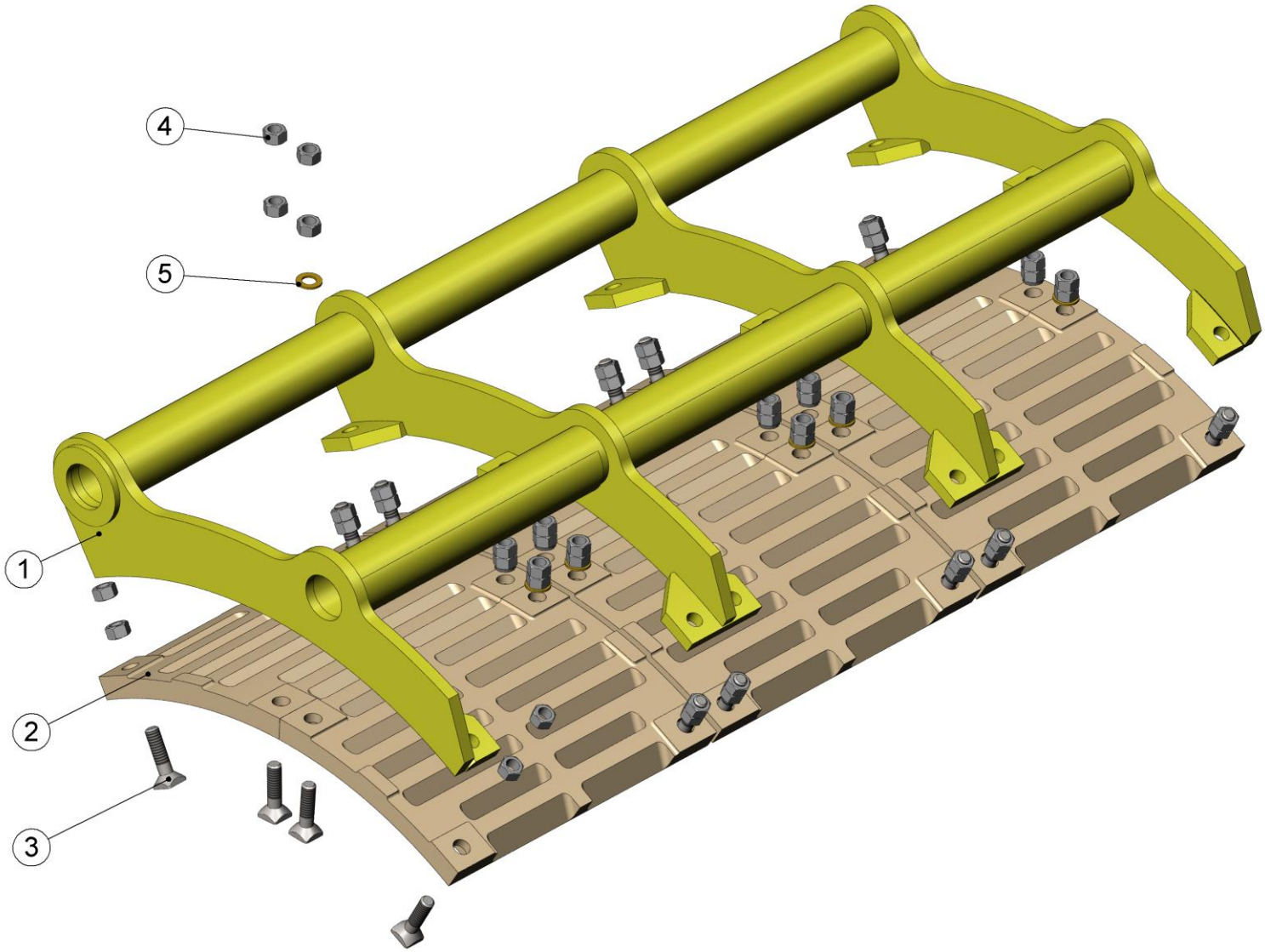


Рис.10 484580400000 Решетка подвесная

23

Рис.11 481990010000 Трещетка

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	481990011000	Рукоятка	1	3,2
2	481990010200	Звездочка	1	0,4
3	481990010300	Втулка	1	0,4
4	481990010400	Шайба	1	0,08
5	481990010500	Шпонка	1	0,019
6	481271100500	Собачка	1	0,23
7	481271100700	Пружина	1	0,005
8	482540050300	Защелка	1	0,06
9		Болт М6-6g×20.46.019 ГОСТ 7796	2	0,007
10		Ось 6-12h12×50.45.Ц9хр ГОСТ 9650	1	0,048
11		Шплинт 3,2×25.019 ГОСТ 397	1	0,0016

24

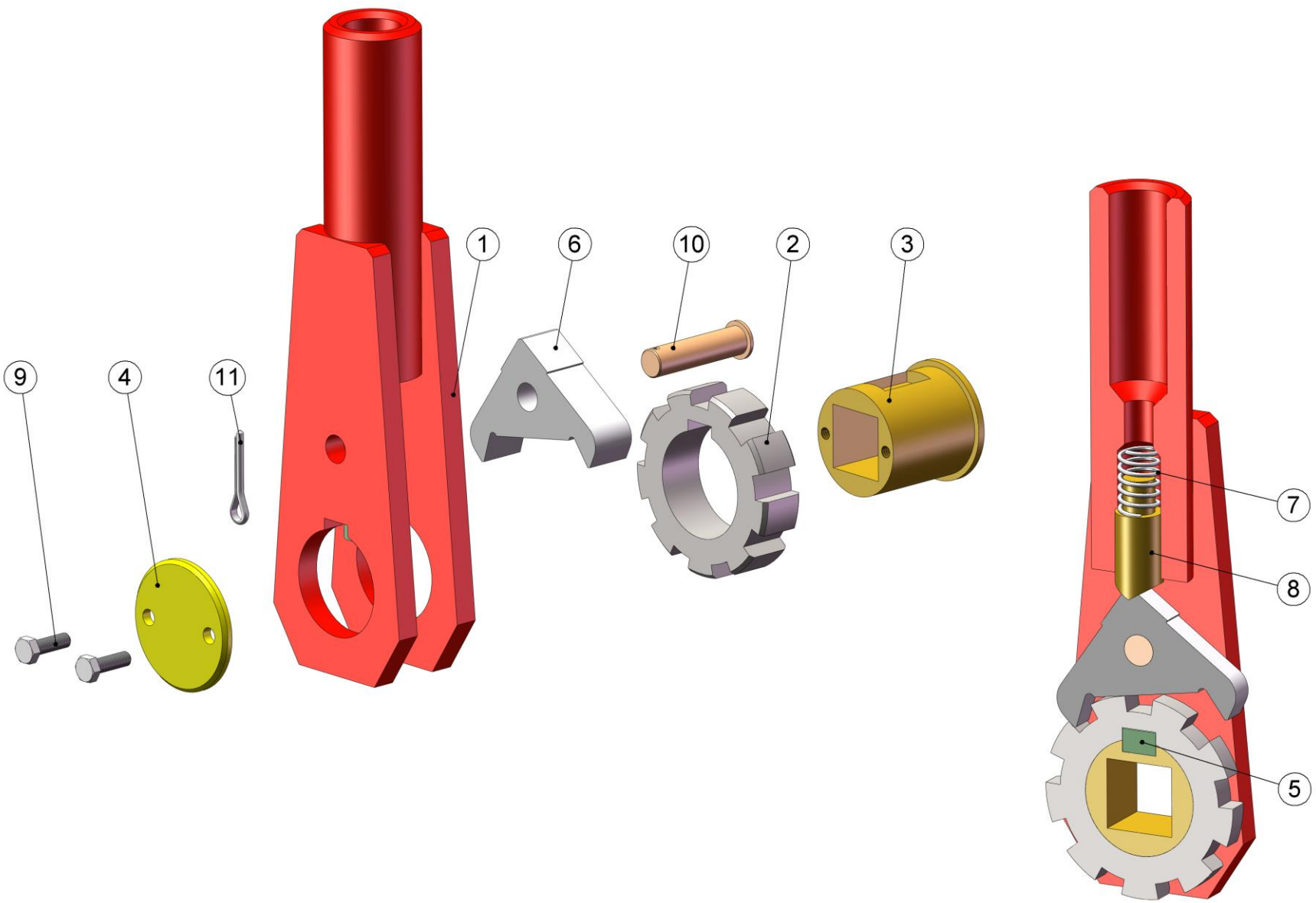


Рис.11 481990010000 Трещетка

25

Рис.12 483831300000 Механизм раскрытия корпуса

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	483831310000	Муфта	1	7,0
2	483831320000	Рукоятка	1	3,5
3	483831300100	Винт правый	1	5,0
4	483831300200	Винт левый	1	5,0
5	483831300300	Храповик	1	0,43
6	483831300400	Шпонка	1	0,03
7	483831300500	Собачка	1	0,4
8	483831300700	Прокладка	2	0,006
9	482540050300	Защелка	1	0,06
10	481271100700	Пружина	1	0,005
11	0.403141.006-04	Кольцо	4	0,031
12		Кольцо А65 DIN 471	1	0,0182
13		Масленка 1.2.01 ГОСТ 19853	1	0,0062
14		Шайба С12.02.Ст3кп.019 ГОСТ 11371	1	0,006
15		Шплинт 3,2х25.019 ГОСТ 397	1	0,0016
16		Ось 6-12Н12х60.45.Ц9хр ГОСТ 9650	1	0,057

26

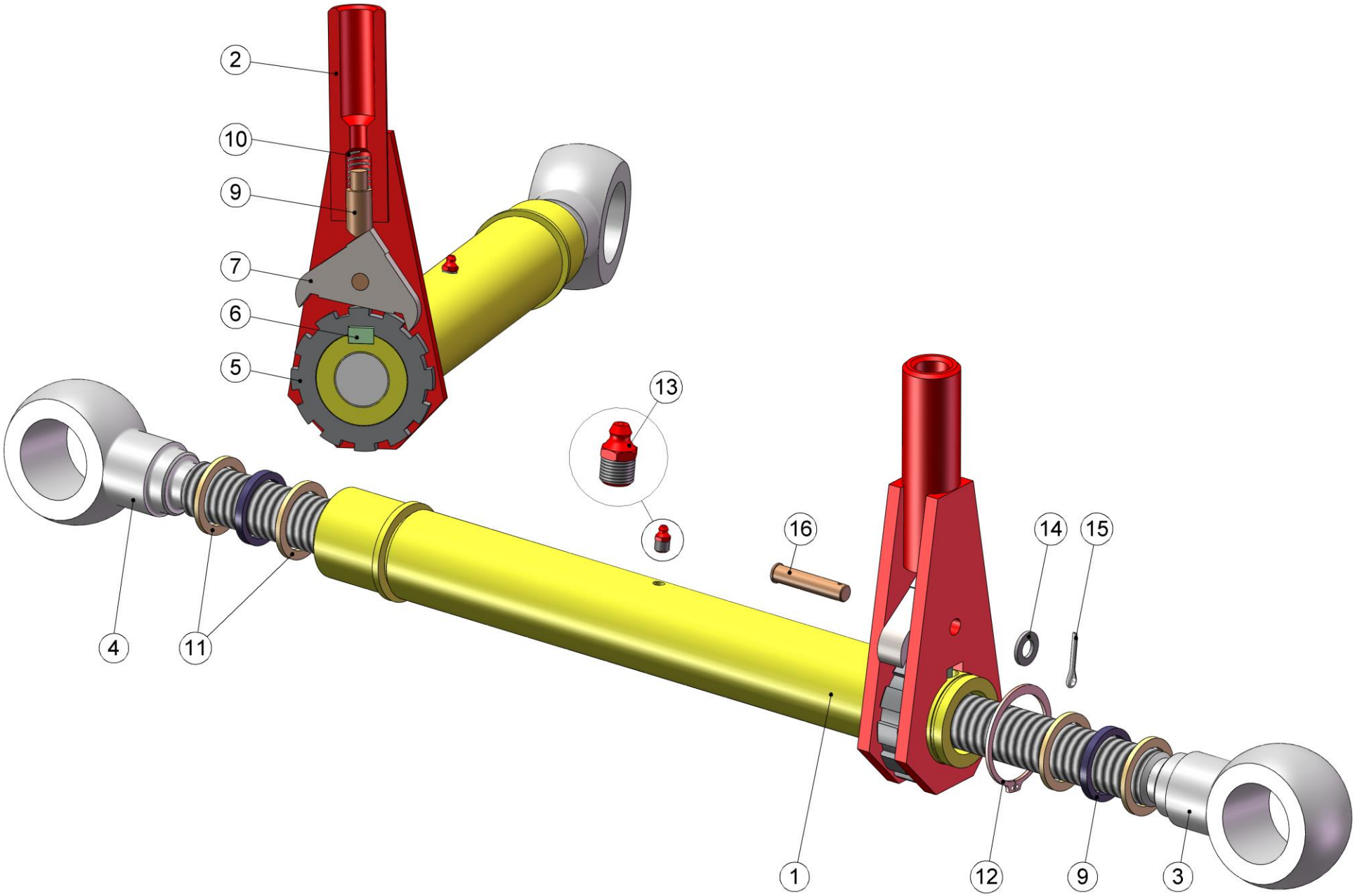


Рис.12 483831300000 Механизм раскрытия корпуса

27

Рис.13 104580510000 Брус отбойный

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	104580510000	Брус	1	154
2	481990600200	Футеровка дробильного бруса	3	19
3	481990600300	Щиток	2	1,9
4		Болт М20-6g×60.46.019 ГОСТ 7796	2	0,194
5		Гайка М20-6Н.04.019 ГОСТ 5916	12	0,036
6		Болт М20×170.36.019 СТП 22116-237	6	0,472

28

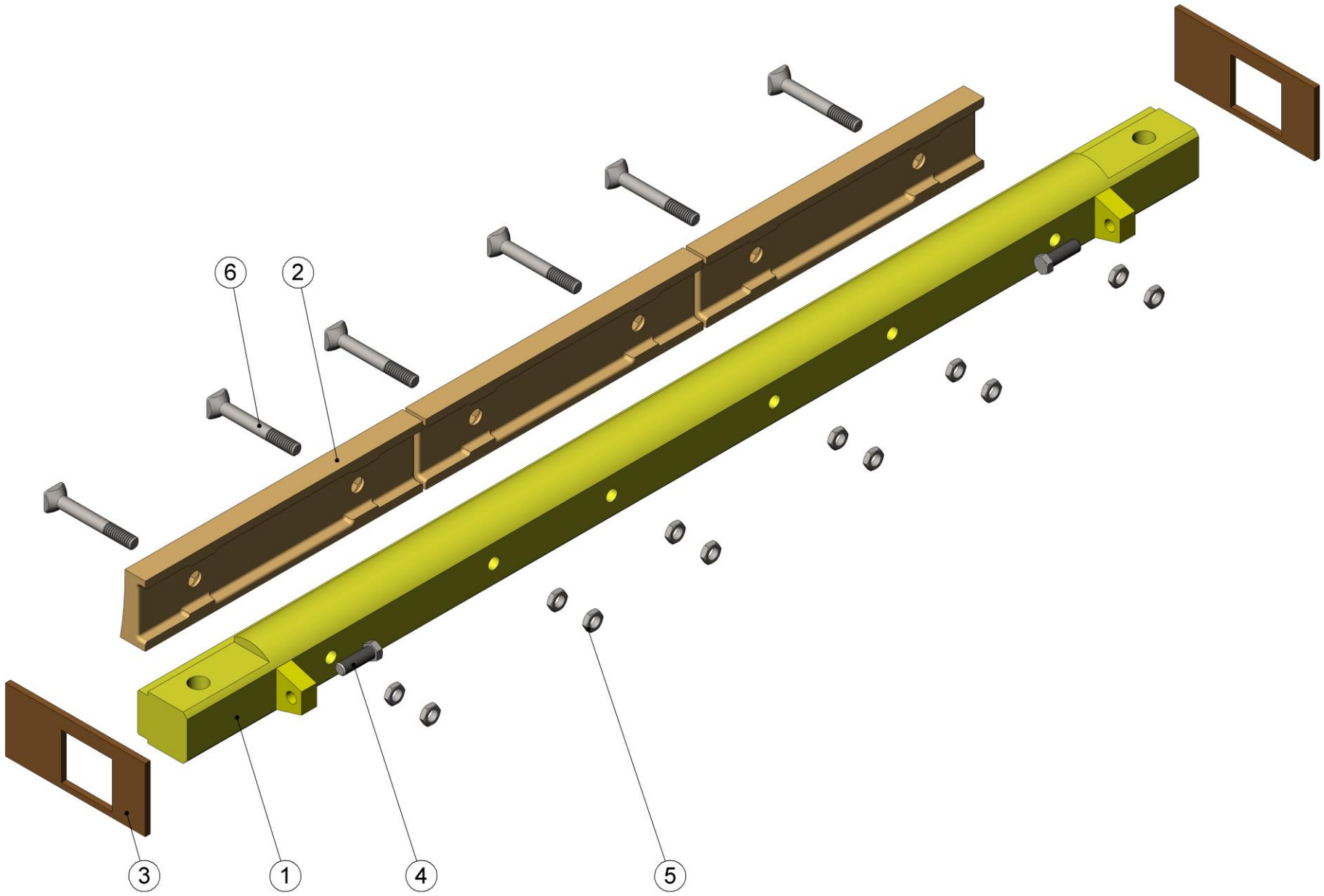


Рис.13 104580510000 Брус отбойный

29

Рис.14 0.303526.00100 Муфта упругая втулочно-пальцевая

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	0.711141.00400	Втулка распорная	10	0,064
2	0.711392.00100	Полумуфта	1	61
3	0.711392.00200	Полумуфта	1	60
4	0.712341.00400	Кольцо упругой втулки	40	0,053
5	0.715513.00400	Палец	10	1,28
6	0.753615.00100	Кольцо пружинное	2	0,011
7		Гайка М30-6Н.5.019 ГОСТ 5915	10	0,243
8		Шайба 30 65Г 019 ГОСТ 6402	10	0,06
9		Винт В М12-8gх50.46 ГОСТ1476	2	0,034

30

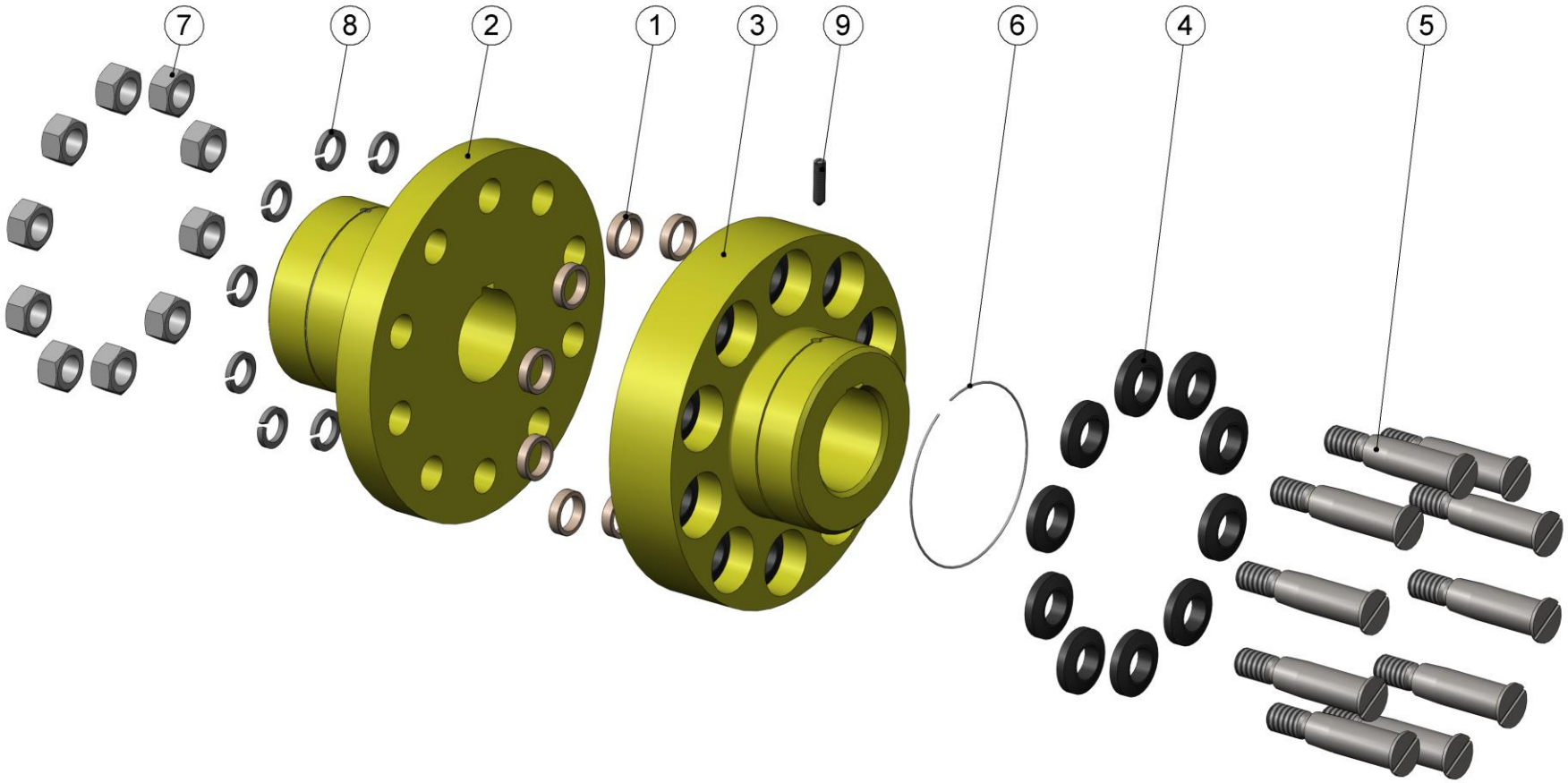


Рис.14 0.303526.00100 Муфта упругая втулочно-пальцевая

31

Рис.15 484580210000 Корпус ротора

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1	484580211000	Диск крайний	1	91
2	484580212000	Диск крайний	1	91
3	484580210100	Диск средний	9	87,5
4	484580210200	Втулка	10	26,5
5	484580210300	Противовес	5*	0,55
6	481990200200	Шпонка	1	4,2
7	481990200600	Валик опорный	6	16
8	481991510100	Вал	1	750
9	481801300200	Гайка	1	7,0
10	481801300500	Винт	1	0,02
11		Болт 3М10-6g×25.46.019 ГОСТ 7796	12	0,022
12		Болт М12-6g×35.46.019 ГОСТ 7796	2	0,0426
13		Шпонка 2-50×28×400 ГОСТ 23360	3	4,4
14		Оседержатель 80×24×8	6	0,109
15		Проволока 2.0-1 ГОСТ 3282	1,3 м	0,025

***** - количество деталей поз.5 уточняется после балансировки ротора

32

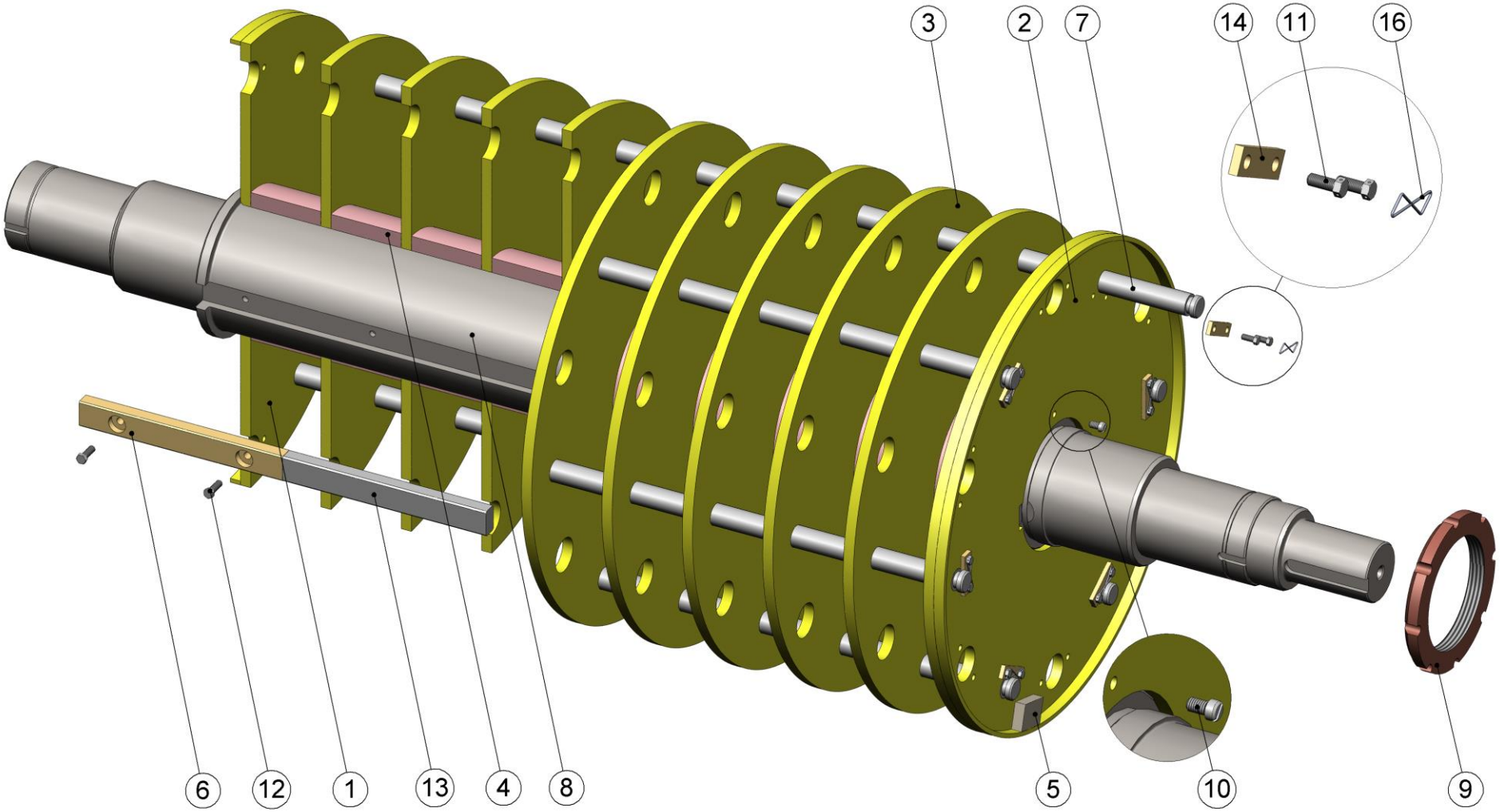


Рис.15 484580210000 Корпус ротора

33

Рис.16 481990710000 Крышка

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество сборочных единиц, деталей на сборочную единицу	Масса, ед., кг
1		Половина крышки	2	11,5
2		Болт М12-6g×60.46.019 ГОСТ 7796	2	0,065
3		Гайка М12-6Н.5.019 ГОСТ 5915	4	0,018
4		Штифт 2.8×30 Хим.Окс.прм. ГОСТ 3128	2	0,012

34

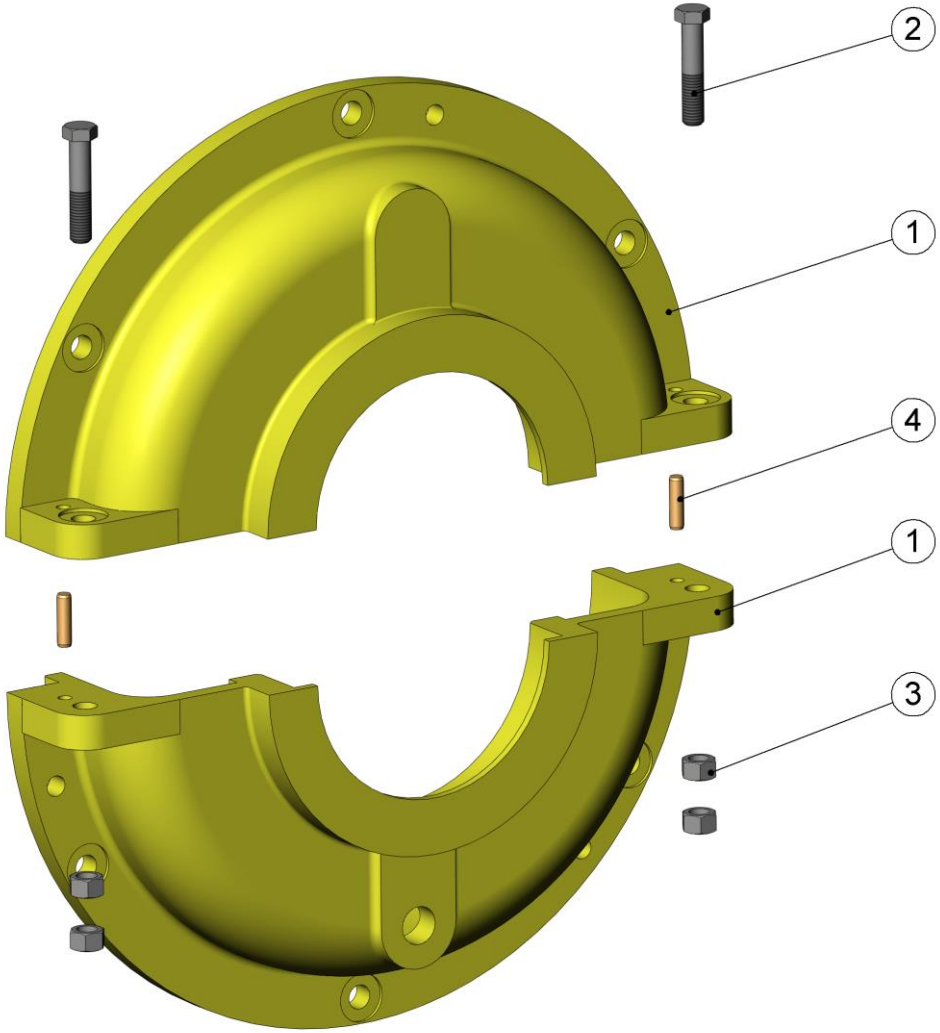


Рис.16 481990710000 Крышка

35